

# FICHA TÉCNICA

### Referencia del producto

WK401100

# Descripción del producto

Incluye maletín de transporte

Cepillo Paredes Hormigón

### **Características**

Cuerpo de ABS y aluminio
Sistema de extracción compatible con aspirador
Agarre ergonómico antideslizante
Mango con protector de puño
Mango auxiliar
Incluye disco de diamante
Incluye manguera de aspiración de 1.5 metros

#### **Datos técnicos**

Voltaje y frecuencia  $230 \text{ V} \sim 50 \text{ HZ}$ Potencia 1200 WRevoluciones 9600 RPMCapacidad de corte 0-3.5 MMAncho de corte 52 MMCertificación CE
Peso neto 6.8 KG

# **Datos logísticos**

 Código de barras
 8424835008222

 Código arancelario
 84672959

Medidas del embalaje 195 X 315 X 395 MM

Peso del embalaje 7.3 KG